

Wrocław, dnia 17.05.2018 r.

POSTĘPOWANIE nr 3/DSR-PROJEKT_UE_001

**Informacja o rozstrzygnięciu postępowania konkurencyjnego
w ramach projektu „Production Unit Performance Management Tool (PUPMT) - opracowanie
innowacyjnego narzędzia monitorująco-diagnostycznego w zakresie selekcji czynników mających
istotny wpływ na wskaźnik efektywności wydzielonych jednostek produkcyjnych opierającego się na
paradygmatach teorii sterowania w celu optymalizacji procesów produkcyjnych w przemyśle”
planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w Programie
Operacyjnym Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020**

Zamawiający informuje, iż :

- w ramach zapytania nr 3/DSR-PROJEKT_UE_001 przeprowadzonego zgodnie z procedurą konkurencyjności wpłynęło 5 ważnych ofert na dostawę komponentów i układów sterowania automatyki przemysłowej

Do dnia 16.05.2018 r. godziny 23:59 wpłynęło 6 ofert, z czego 5 podlegało ocenie. W dniu 17.05.2018 r. o godzinie 12:00 zebrała się komisja w celu oceny ofert. W wyniku przeprowadzonej procedury, za najkorzystniejsze uznano następujące oferty:

- W kategorii nr I. **Komponenty automatyki przemysłowej:**
BECKHOFF Automation Sp. z o.o.
Ruczajowa 15, Żabieniec
05-500 Piaseczno
- W kategorii nr II. **Moduły specjalistyczne do automatyki przemysłowej wraz z oprzyrządowaniem maszyn:**
KACZMAREK ELECTRIC S.A.
ul. Gajewskich 32
64-200 Wolsztyn
- W kategorii nr III. **Komputery PC typu terminal dotykowy:**
Przemysław Starczak ITouch System
al. Wojska Polskiego 27
18-300 Zambrów

Kierownik Zarządzający Projektem
Jan Skowroński

DSR S.A.
ul. Legnicka 55 F, 54-203 Wrocław
tel./fax +48 71 363 45 26
NIP: 899-254-42-49; REGON 020093552
(3)

Wszystkim Oferentom dziękujemy za udział w postępowaniu.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 pt. „Production Unit Performance Management Tool (PUPMT) - opracowanie innowacyjnego narzędzia monitorująco-diagnostycznego w zakresie selekcji czynników mających istotny wpływ na wskaźnik efektywności wydzielonych jednostek produkcyjnych opierającego się na paradygmatach teorii sterowania w celu optymalizacji procesów produkcyjnych w przemyśle” nr projektu POIR.01.01.01-00-0687/17