

Demag Cranes and Components Ltd.

System Preactor 300 FCS (program do harmonogramowania produkcji, bazujący na rzeczywistych zdolnościach produkcyjnych fabryki) zastąpił system ręczny, oparty na tablicy planistycznej w firmie Demag Cranes & Components - producencie między innymi żurawi obrotowych, systemów dźwignic, podnośników.



Opis problemu

Frank Reynolds, dyrektor ds. produkcji w firmie Demag Cranes & Components wyjaśnia, jak pomógł system Preactor: "Jesteśmy firmą mającą obroty na poziomie 56 milionów funtów i nasz stary system ręczny nie nadążał za zmianami w warsztatach produkcyjnych. Każdy produkt jest wykonywany indywidualnie na podstawie zlecenia, a nie w partiach, co sprawia, że operacje produkcyjne są bardzo skomplikowane.

Kolejnym krokiem jest zakup stali do każdego zlecenia. Naszym największym produktem jest dźwиг girder o wadze 50 ton i 44 metrach długości, który wymaga dużej ilości stali!" Firma Demag Cranes & Components szukała na rynku oprogramowania, które spełniłoby takie wyzwania produkcyjne.



Rozwiązanie problemu

Firma Demag Cranes & Components zdecydowała się na system Preactor, który został zaprojektowany, aby umożliwić przedsiębiorstwom większą kontrolę nad procesami produkcyjnymi poprzez zrównoważenie popytu z możliwościami fabryki. Jednym z rezultatów wdrożenia było również poprawienie poziomu obsługi klientów i redukcja kosztów.

"Odkryliśmy, że Preactor w szybkim czasie może być dostosowany do naszych potrzeb" - dodaje **Frank Reynolds**. "Potrzebowaliśmy tylko kilku dni konsultacji, następnie trochę dostrojenia i teraz nasze przyszłe zapotrzebowania są dobrze widoczne. Widzimy, co się będzie działo przez następne kilka miesięcy. Te informacje wykorzystujemy do wprowadzenia dat do zapotrzebowań materiałowych w systemie SAP. Teraz również wykorzystujemy Preactora chcąc uzyskać odpowiedź na pytanie, czy przewidywane zlecenie jest realne do wykonania, czy też nie. Jest to bardzo pomocne narzędzie."