



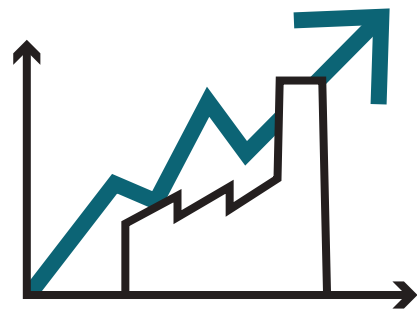
VECTOR

Vector Sp. z o. o. jest europejskim dostawcą rozwiązań dla dynamicznie rozwijającej się branży telekomunikacyjnej, oferującym zaawansowane systemy wykorzystywane w sieciach stacjonarnych i mobilnych. Firma specjalizuje się w produkcji oraz integracji rozwiązań, które pozwalają operatorom sieci świadczyć usługi multimedialne, takie jak telewizja cyfrowa, Internet i telefonia. Wysoka jakość świadczonych usług została doceniona poprzez przyznanie wielu nagród zarówno biznesowych jak i branżowych.

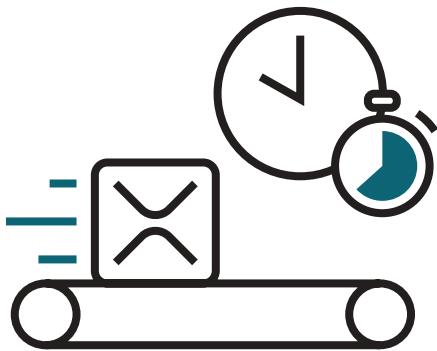


Zasadniczym celem harmonogramowania w procesie wytwarzania jest **minimalizacja czasu i kosztów**, co odbywa się poprzez dostarczanie na wydziały produkcyjne informacji co ma zostać wyprodukowane, kiedy, z wykorzystaniem jakich zasobów ludzkich i maszynowych. Harmonogramowanie produkcji ukierunkowane jest na maksymalizację efektywności procesów i minimalizację kosztów.

Vector Sp. z o. o. zwraca szczególną uwagę na wysoką jakość produktów, szybkość realizacji zamówień oraz terminowość dostaw. **Aby sprostać obecnym wymaganiom rynku niezbędny jest stały rozwój organizacji, uzyskiwanie nowych kwalifikacji i ciągłe unowocześnianie oferty.** Aby zrealizować te cele firma inwestuje w rozwój ponad 10% swoich przychodów. Dzięki temu jest w stanie nieustannie podwyższać sprawność i konkurencyjność, szczególnie poprzez wprowadzanie nowych technologii oraz rozwiązań informatyczno-biznesowych.



Firma poszukiwała **sprawzonego rozwiązania umożliwiającego jej na szybkie i dokładnie określenie terminów dostaw, zredukowanie stanu surowców i produkcji w toku.** Istotnym elementem brany również pod uwagę była możliwość łatwej i sprawnej współpracy z istniejącym w firmie systemem klasy ERP: oprogramowaniem MFG/PRO firmy QAD. Vector Sp. z o. o. postawiła na system Preactor, gdyż w pełni spełniał oczekiwania stawiane jej przez firmę.



Aby w pełni zrealizować założone cele użyto wersji Preactor APS oraz wykorzystano zawartą w tej wersji funkcjonalność kontroli materiałowej (SMC). Obejmujący całość procesu produkcyjnego firmy **harmonogram konstruowany jest w Preactorze dla dwóch horyzontów czasowych. Pierwszym z nich jest horyzont krótkoterminowy, uwzględniający priorytety handlowe oraz umożliwiający szybką i terminową realizację zamówień. Drugim zaś jest horyzont średniokresowy, którego głównym celem jest oszczędzenie zapotrzebowania na zasoby produkcyjne.** Najtrudniejszym problemem do rozwiązania podczas wdrażania systemu stanowiło precyzyjne odwzorowanie specyfiki produkcji, jednak dzięki ścisłej współpracy pomiędzy planistami oraz pracownikami działu IT a konsultantami dostawcy systemu Preactor, udało się w sprawny i skuteczny sposób odwzorować technologię oraz przepływ materiałów i danych w firmie.

Efektom realizacji projektu jest uzyskanie oprogramowania ściśle współpracującego z systemem MFG/PRO, z którego to systemu importowane są informacje statystyczne (zasoby produkcyjne) oraz dynamiczne (zlecenia, zarejestrowana produkcja, stany magazynowe); w odwrotnym kierunku (do ERP) przesyłane są dane o aktualnym harmonogramie produkcji.

Dzięki wdrożeniu PREACTORA możliwe stało się generowanie realnego i wykonalnego harmonogramu produkcji, przy jednoczesnym znacznym skróceniu czasu jego przygotowywania. Wdrożenie Preactora APS umożliwiło również zmniejszenie produkcji w toku o około 50% oraz poprawę terminowości dostaw z 40 % do około 80%. Dzięki uzyskanym korzyściom firma Vector Sp. z o. o. mogła wzmocnić swoją konkurencyjność oraz pozycję na rynku dostawców rozwiązań dla branży telekomunikacyjnej.



” Liczby mówią same za siebie. Trudno mi sobie wyobrazić, abyśmy takie efekty mogli osiągnąć bez wdrożenia oprogramowania PREACTOR.”

~ mówi Kierownik Planowania firmy Vector, Leszek Kleinert.

„Wiarygodność podawanych przez Vector terminów dostaw jest wartością, którą nasi Klienci cenią wysoko. Znacząco ją poprawiliśmy dzięki zastosowaniu Preactora”.

