



Paweł Daszkiewicz,
Dyrektor Realizacji Usług / Services Director



Rok 2021 przyniósł w ramach trwającej epidemii COVID -19 zestaw nowych wyzwań. Gdy w 2020r przeważające były kwestie związane z brakiem pracowników (kwarantanny, chorobowe, lock-down), niepewnym i trudno przewidywalnym rynkiem zbytu oraz walką o utrzymanie płynności finansowej, to w minionym roku dominujące stały się zagadnienia z przerwaniem lub przebudową dotychczasowych łańcuchów dostaw, niedoborem wielu surowców i komponentów (ze sztandarowym przykładem półprzewodników) oraz bardzo gwałtownie zmieniającymi się cenami ich zakupu. Kluczowym stała się również wysoka zdolność dostosowawcza do zmieniających się warunków biznesowych i narzucanych ograniczeń.

Z perspektywy przedstawionych powyżej wyzwań prawdziwym trendem wśród przedsiębiorstw produkcyjnych stały się projekty optymalizujące obsługę łańcucha dostaw, zaawansowane harmonogramowanie produkcji, obsługę stanów magazynowych z poprawą ich rotacji, aktywności pozwalające zminimalizować produkcję w toku oraz bardzo precyzyjnie zaplanowane inwestycje zapewniające bezproblemową produkcję. W zależności od aktualnego stanu oprogramowania używanego przez przedsiębiorstwo albo były to projekty powiązane z upgrade'm lub wdrożeniem całej nowej wersji DSR 4FACTORY, albo chirurgicznie precyzyjne wdrożenia konkretnego modułu.

Zainteresowanie tego typu projektami nie słabnie i w 2022r na pewno wśród najczęściej realizowanych będą: wdrożenie narzędzi do harmonogramowania produkcji APS 4FACTORY (na bazie Siemens Opcenter APS), lepsze zarządzanie przestrzenią magazynową WMS 4FACTORY (na bazie QAD Warehousing), zminimalizowanie awaryjności parku maszynowego przez poprawę procesów utrzymania ruchu EAM 4FACTORY, przyspieszeniu przepływu informacji o postępie produkcji i pojawiających się zakłóceniach poprzez rejestrowanie zdarzeń przez operatorów lub bezpośrednio z maszyn na hali produkcyjnej MES 4FACTORY. Dla firmy DSR ważne jest, że zainteresowanie tymi projektami jest również duże wśród dotychczasowych klientów DSR, jak i nowych przedsiębiorstw produkcyjnych, które mogą wdrożyć rozwiązanie ERP 4FACTORY, albo też używać innego wcześniej wdrożonego ERP-a (DSR zapewnia integrację przez dedykowaną szynę danych ESB 4FACTORY działającą w trybie on-line).





Kontynuowanym trendem jest, że dla nowo otwieranych zakładów produkcyjnych międzynarodowych koncernów, jak i dla firm start-up'owych nie ma półśrodków i realizowane jest pełne wdrożenie systemu ERP 4FACTORY w chmurze (na bazie QAD Adaptive ERP) wzbogacone o uruchomione funkcje harmonogramowania produkcji APS 4FACTORY i dostęp do pozostałych wyspecjalizowanym narzędzi wspierających rewolucję przemysłową 4.0 z pakietu DSR 4FACTORY. Firmy chcą mieć wdrożony pełen pakiet skutecznych narzędzi od samego początku rozpoczętej działalności biznesowej.

Warto też podkreślić, że począwszy od 2022 r. pakiet DSR 4FACTORY wzbogacony jest o dodatkowe narzędzie AI 4FACTORY, które zostało wytworzone w ramach projektu PMSA (Production Management Smart Advisor) współfinansowanego z Funduszy Europejskich „Inteligentny Rozwój”. AI 4FACTORY jest narzędziem inteligentnej rekomendacji zmian w procesach produkcyjnych w celu ich optymalizacji, wykorzystującym techniki kognitywne. Nowa metoda rekomendacji pozwala na szeroki udział pracowników w podejmowaniu decyzji dotyczących sposobu działania, pozwalającego na ciągłą optymalizację procesu produkcyjnego.

Opracowane narzędzie z jednej strony umożliwia pracownikom produkcyjnym (w tym operatorom maszyn) podejmowanie decyzji związanych z ich obszarem działania, a z drugiej strony umożliwia kadrze kierowniczej na weryfikację adekwatności i skuteczności decyzji optymalizacyjnych. Istotnym elementem narzędzia jest możliwość prognozowania zatrzymań maszyn wraz ze wskazaniem czasu i prawdopodobieństwa ich wystąpienia. Pozwala to na prowadzenie działań prewencyjnych zapobiegających niepożądanym postojom maszyn. Rozwiązanie to, w pełni współpracując z człowiekiem, wpisuje się w koncepcję Przemysłu 5.0, w którym to człowiek i maszyna pracują w pełnej synergii. Rozwiązanie nastawione jest na zwiększenie efektywności w obszarach jakości produktu, wykorzystania parku maszynowego i tempa produkcji.

